

## RECTANGULAR TUBES, ROUND CORNERS



\* DENOTES 1/2 COMMERCIAL TOLERANCE

**i** SPECIAL DIE NOTES, SEE WEBSITE FOR DETAILS

DIE #	DIMENSIONS					WEIGHT	
	W	H	T	R	Q	LB/FT	KG/M
V-15233	2.000	1.000	0.095	0.250	0.155	0.585	0.871
H-8380	2.000	1.000	0.125	0.188	0.063	0.779	1.160
H-17138	2.000	1.000	0.125	0.250	0.125	0.764	1.137
V-14380	2.000	1.500	0.100	0.375	0.275	0.707	1.052
H-11968	2.500	1.500	0.125	0.280	0.155	1.051	1.564
H-11026	3.000	1.000	0.120	0.182	0.062	1.035	1.541
V-15234	3.000	1.500	0.095	0.375	0.280	0.894	1.331
H-24941	3.000	1.500	0.125	0.188	0.063	1.222	1.818
H-17139	3.000	1.500	0.125	0.375	0.250	1.175	1.748
H-15290	3.000	2.000	0.125	0.188	0.063	1.369	2.038
V-19416	3.000	2.000	0.188	0.250	0.062	1.975	2.940
H-24842	3.000	2.000	0.250	0.250	0.125	2.608	3.880
V-14198	3.500	2.500	0.120	0.197	0.079	1.588	2.363
V-14199	3.750	2.500	0.250	0.016	0.236	3.420	5.089
H-10076	4.000	2.000	0.120	0.280	0.280	1.632	2.429
H-21813	4.000	2.000	0.125	0.188	0.063	1.664	2.477
H-23267	4.000	2.000	0.188	0.250	0.250	2.495	3.713
H-27490	4.000	2.000	0.250	0.250	0.125	3.198	4.758
V-17955	4.000	2.500	0.187	0.625	0.437	2.487	3.701

<b>DIE #</b>	<b>W</b>	<b>H</b>	<b>T</b>	<b>R</b>	<b>Q</b>	<b>LB/FT</b>	<b>KG/M</b>
<b>V-15409</b>	<b>5.000</b>	<b>2.000</b>	<b>0.187</b>	<b>0.375</b>	<b>0.187</b>	<b>2.793</b>	<b>4.157</b>
<b>V-20563</b>	<b>5.000</b>	<b>2.000</b>	<b>0.250</b>	<b>0.250</b>	<b>0.125</b>	<b>3.755</b>	<b>5.589</b>
<b>H-17298</b>	<b>5.000</b>	<b>3.000</b>	<b>0.250</b>	<b>0.250</b>	<b>0.250</b>	<b>4.425</b>	<b>6.585</b>